ULTRACRETE

Descripción

Es una solución con componentes secos premezclados de alta resistencia. Se utiliza para el sostenimiento y estabilización del macizo rocoso en minería, reparación de estructuras, muros verticales, sostenimiento de taludes, y en general para cualquier aplicación de proyectos especiales que requiera concreto lanzado (shotcrete) para la conformación de estructuras.

Características técnicas

- Cemento Tipo I: Norma técnica ASTM C-150
- Agregado: Norma técnica ACI 506R de gradación N° 02.
- Fibras de acero o fibras macro sintéticas: Dosificación de acuerdo con el proyecto.
- Resistencia a la compresión a los 28 días: 30 MPa.
- Relación agua/cemento: 0.45 – 0.50

Modo de empleo

- **Mezcla vía seca:** Verter directamente en el equipo de proyección y aplicar aditivo acelerante al final de la vía.
- **Mezcla vía húmeda:** Verter en el equipo mezclador, agregar agua y aditivo híper plastificante según el diseño de mezcla. Aplicar el acelerante durante la proyección.

Almacenamiento

Se debe almacenar en un lugar seco y fresco, sobre parihuelas y bajo techo. En el caso existan goteras y presencia de agua en la zona de almacenamiento, se recomienda una cobertura plástica adicional.

Rendimiento

Para 1 m^3 de shotcrete se requiere aproximadamente 85 a 86 bolsas de Ultracrete® de 25kg

Ventajas

- Listos para usar, solo se agrega agua en la cantidad indicada por el proveedor.
- Se optimiza recursos: mano de obra, materiales, tiempo.
- Menor polución y exposición del personal.
- Fácil transporte hasta la labor minera.

Empaque

- Bolsas de papel con film plástico de 25 kg
- Big Bag de 0.5 tn y 1.0 tn.